



Expert en Manutention Logistique

FICHE TECHNIQUE CBD20-C2H



Photo non contractuelle

contact@experlift.com
shop.experlift.fr

Tel : +33 (0)1 64 43 26 08
Fax : +33 (0)1 64 43 88 03

Parc du Levant - ZA Innovespace
333 av Marguerite Perey - 77127 Lieusaint

FONCTIONNALITÉ



Apparence

- La transpalette de la série H adopte un design industriel d'apparence professionnelle. L'ensemble de la machine présente des lignes fluides et un aspect novateur ;
- Robuste et durable, conforme aux exigences de la protection de l'environnement.



Haute performance

- Grande capacité de la batterie, grande autonomie
- Adoptant un moteur de déplacement CA, elle offre d'excellentes performances en matière d'accélération et de montée ;
- Contrôleur ZAPI, contrôle précis et fluide, efficacité supérieure ;
- Les interrupteurs, les connecteurs et les autres pièces importantes sont des produits de marque haut de gamme ;
- L'ensemble du véhicule a été entièrement renforcé et vérifié et il est fiable et durable.



Confort

- Conception de poignée intégrée, standard avec poignée intelligente, opération simple et confortable ;
- La conception du chargement latéral rend le chargement plus pratique ;
- La structure compacte optimisée de la carrosserie et la conception des grands coins arrondis permettent au véhicule de fonctionner dans un espace étroit, ce qui améliore considérablement la praticabilité.



Fiabilité

- Équipé en standard de roues auxiliaires, ce qui améliore la stabilité de l'ensemble du véhicule ;
- Des détecteurs de proximité sans contact sont adoptés pour une longue durée de vie et un fonctionnement fiable ;
- Unité d'alimentation hydraulique haute performance, faible bruit, levage et abaissement en douceur ;
- Fixation fiable de la batterie, le couvercle du boîtier de batterie est soutenu par un matériau souple afin de réduire les vibrations et le bruit générés pendant le fonctionnement du véhicule.



Sécurité

- Un dispositif de déverrouillage électromagnétique des freins est réservé pour garantir que le véhicule puisse être déplacé pour l'entretien en cas de défaillance ;
- L'interrupteur d'arrêt d'urgence et le dispositif d'inversion d'urgence sont équipés en standard pour garantir la sécurité de l'utilisation ;
- Le frein de déplacement adopte la double garantie du frein électromagnétique et du frein moteur pour assurer la sécurité du déplacement.

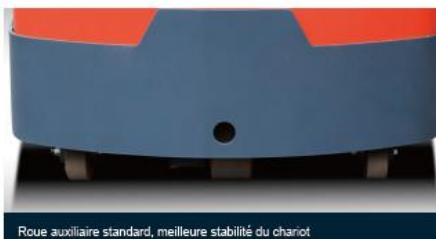


Entretien

- Le capot arrière peut être ouvert complètement et les composants peuvent être vus d'un coup d'œil, ce qui rend l'entretien de l'ensemble du véhicule très pratique ;
- Tous les arbres rotatifs sont équipés de bagues lubrifiées et de gicleurs d'huile pour faciliter l'entretien et prolonger la durée de vie.



Photo non contractuelle



Caractéristiques				
1.1	Modèle			CBD20-C2H
1.2	Alimentation			Electrique
1.3	Position de l'opérateur			Accompagnant
1.4	Capacité nominale	Q	kg	2000
1.5	Centre de gravité	c	mm	600
1.6	Suspension avant	x	mm	970
1.7	Empattement	y	mm	1400
Poids				
2.1	Poids propre (batterie incluse)		kg	385
Roues				
3.1	Type de roues			Polyurethane
3.2	Taille des pneus, roues motrice		mm	Φ 230 x 70
3.3	Taille des pneus, chargement des roues		mm	2 Φ 85 x 85
3.4	Taille des pneus, roues additionnelles		mm	2 Φ 100 x 40
3.5	Nombre de roues avant et arrière (x=motrice)			1X+2/2 ou 4
3.6	Largeur de la voie, côté chargement	b11	mm	500
Dimensions				
4.1	Hauteur d'élévation	h3	mm	122
4.2	Hauteur abaissée	h13	mm	85
4.3	Longueur totale	l1	mm	1805
4.4	Largeur totale	b1	mm	720
4.5	Largeur des fourches	b5	mm	670
4.6	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50x155x1150
4.7	Garde au sol min	m2	mm	30
4.8	Largeur d'allée avec palette 800x1200	Ast	mm	2360
4.9	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200	Ast	mm	2480
4.10	Rayon de braquage	Wa	mm	1675
4.11	Hauteur du timon en position de conduit min/max	h14	mm	850/1271
Performances				
5.1	Vitesse de déplacement avec charge/sans charge		km/h	5.5/6
5.2	Vitesse de levage (en charge/à vide)		mm/s	40/50
5.3	Vitesse d'abaissement (en charge/à vide)		mm/s	50/40
5.4	Pente maxi franchissable avec charge/sans charge		%	10/20
5.5	Frein de service			Electromagnétique

Moteurs électriques			
6.1	Alimentation du moteur d'entraînement (S2-60min)	kW	1.1
6.2	Alimentation du moteur de levage (S3-15%)	kW	2.2
6.4	Tension de la batterie / Capacité nominale	V/ Ah	24/240 (375)
6.5	Poids de la batterie	kg	190
6.6	Contrôleur		ZAPI
6.7	Dimension du boîtier de batterie (longueur x largeur x hauteur)	mm	660 x 294 x 610
Autres données			
7.1	Type de variateur		CA
7.2	Type de direction		Manuelle
7.3	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB (A)	Inférieur ou égal à 69

*Les paramètres du tableau sont pour le modèle standard. Pour plus d'informations, contactez-nous.

*Les paramètres peuvent être modifiés sans préavis.

