Expert en Manutention Logistique

FICHE TECHNIQUE CQD16-GB2SLI Série G2

Photo non contractuelle

contact@experlift.com
www.experlift.com

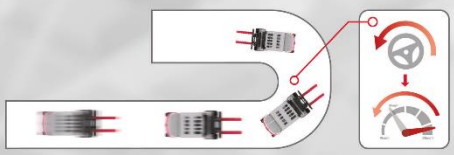
TEL: +33 (0)1 64 43 26 08
FAX: +33 (0)1 64 43 88 03

Parc du Levant - ZA Innovespace
333 av Marguerite Perey - 77127 Lieusaint

G2 1.6-2.0 t LI-ION

Protection de sécurité intelligente

- Système intelligent de stabilisation : Ce système permet de régler automatiquement le mât et la vitesse du chariot en fonction de la hauteur de levage et de l'état de la charge. Il améliore la capacité de charge élevée et la sécurité de l'empilage par le véhicule ;
- Limitation intelligente de vitesse dans différentes applications : L'identification de multi-scénarios et la limitation intelligente de vitesse permettent d'équilibrer l'efficacité et la sécurité ;
- Limitation intelligente d'amortissement : Les dispositifs à induction intelligente pour le levage et l'abaissement du mât permettent d'éviter les chocs aux extrémités et d'assurer la sécurité et le confort ;
- Protection de sécurité intelligente : Un ensemble complet de système OPS permet d'éviter des erreurs de fonctionnement et d'assurer la sécurité ;
- Stratégie de commande intelligente : Le régulateur à double processeur est conforme aux dernières exigences UE en matière de sécurité ;
- Décélération intelligente de la direction : La décélération automatique du virage permet de réduire le risque de renversement ;



Décélération automatique du virage

Nouveau système hydraulique

- Nouveau système hydraulique avec un rendement élevé de travail
- Moteur de levage puissant
- Régulateur électrique MOSFET pour la régulation de vitesse de levage
- Nouveau type de pompe à engrenages à faibles bruits

Une haute performance garantit un rendement élevé

- La vitesse de levage est augmentée de 10% et par conséquent, plus de charges peuvent être soulevée dans les mêmes conditions
- Le chariot élévateur bénéficie des vitesses élevées de marche et de levage, un meilleur rendement de travail
- Le véhicule est équipé d'un régulateur à double processeur ZAPI conforme aux dernières normes UE ;
- Le nouveau moteur performant sous la tension de 80 V est très puissant ;
- La dernière instrumentation ZAPI peut permettre un préréglage de hauteur. Une seule touche pour atteindre la hauteur définie améliore le rendement de travail.
- Un rayon faible de virage permet une direction flexible et facile

Vitesse de marche 14 km/h

Pente admissible maximale avec charge 10%

Vitesse de levage maximale avec charge 0,4 m/s

Vitesse de levage maximale sans charge 0,6m/s

Direction électrique avancée EPS

- Direction électrique avancée EPS permettant un fonctionnement facile, flexible, efficace et silencieux
- Régulateur de moteur de direction
- Fonction de centrage automatique
- Conversion en temps réel entre le mode de direction de 180° et le mode de direction de 360°
- Limite automatique de vitesse et accélération lors de direction

Interrupteur au pouce facile à manipuler

- Pour commander les fonctions hydrauliques
- Unités de fonctionnement visible
- Électrovanne proportionnelle permettant un fonctionnement d'abaissement stable et souple

Fonctionnement respectueux de l'environnement

- Zéro émission
- Faibles bruits
- Absence de métaux lourds
- Absence de corrosion
- Absence de volatilisation du brouillard acide

Exploitation sans entretien

- Remplissage de fluide et étanchéité aux poussières non nécessaires
- Fonctionnement sans entretien quotidien
- Fonctionnement sans entretien manuel

Une longue durée de service

- Plus de 75 % de la capacité est réservée après 4 000 heures de fonctionnement
- Dans les mêmes conditions, sa durée de service est plus longue que celle de la batterie plomb-acide
- Garantie de 5 ans ou de 10 000 heures pour les batteries au lithium de haute performance

Rendement élevé et économie d'énergie

- Une recharge pendant 1 à 2 heures satisfaisant à une demande de travail pendant 6 à 8 heures.
- Grâce à une densité énergétique élevée, le taux d'autodécharge est inférieur à 1% par mois
- Le taux de conversion énergétique est de 95 %, la performance de recharge et de décharge est meilleure
- La recharge est flexible et facile à réaliser, la durée de vie de la batterie ne subit aucun impact
- Il n'est pas nécessaire de changer de batterie, ce qui permet de réaliser des économies

Sécurité élevée

- Selon les caractéristiques des véhicules industriels, sa conception de la protection de sécurité comprend les matériaux de la batterie au lithium, le type de noyau de batterie, la technique du pack et la gestion de l'énergie du système.
- « Protection du circuit fermé de sécurité à nœuds multiples » réalisant la protection du circuit fermé du chariot élévateur en temps réel dans des conditions variables.
- « Fonction d'affirmation de verrouillage » pendant la recharge, évitant efficacement les opérations de connexion et de déconnexion à chaud.
- « Bouton d'urgence pour l'ensemble du système » permettant de déconnecter rapidement le système de commande du chariot élévateur et l'alimentation du système de gestion de l'énergie, afin de garantir la sécurité du chariot élévateur.

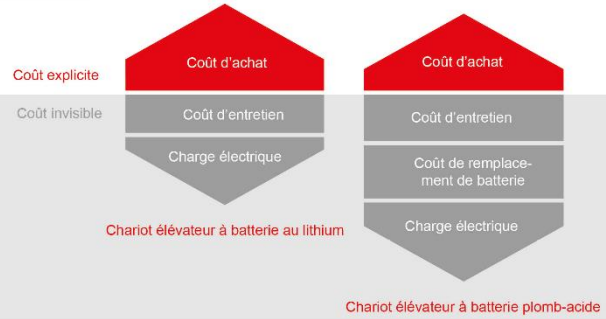
Compatibilité au travail sous la haute ou basse température ambiante

- Chauffage automatique de la batterie au lithium à basse température, l'adaptabilité à une basse température est supérieure.
- La batterie au lithium est meilleure que la batterie au plomb-acide lorsque la première fonctionne sous une température entre -25°C et 55°C.

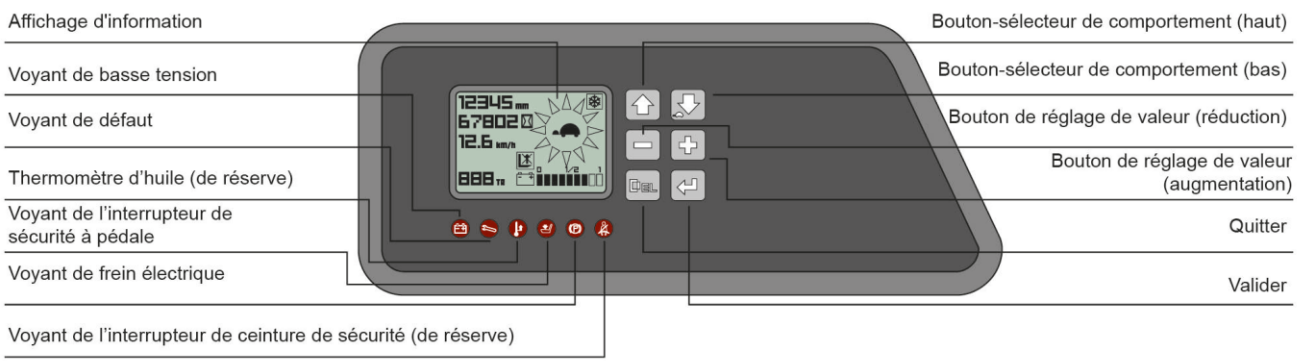
Comparaison du coût de fonctionnement :

Chariot élévateur à batterie au lithium versus chariot élévateur à batterie plomb-acide

Chariot élévateur à batterie au lithium versus chariot élévateur à batterie plomb-acide
Les avantages des chariots élévateurs à batterie au lithium HELI sont plus importants dans le coût du cycle.
Le chariot élévateur à batterie au lithium présente les avantages suivants : absence de bruit, absence de pollution, vibrations faibles et fonctionnement simple.
Par rapport au chariot élévateur à batterie plomb-acide, le chariot élévateur à batterie au lithium est caractérisé par une recharge rapide et à tout moment, ces caractéristiques sont plus appropriés pour les opérations à plusieurs équipes.
En outre, le chariot élévateur à batterie au lithium HELI ne nécessite pas d'entretien, il bénéficie d'une conversion efficace de l'énergie et d'un coût d'exploitation global économique.



Instrumentation spécialement conçue et fiable



- L'instrumentation spécialement conçue et fiable offre un affichage complet des informations essentielles, telles que l'état de fonctionnement, la détection de défaut, etc. Elle permet à l'opérateur de prédéterminer l'état du véhicule de manière plus intuitive et plus pratique.

Système de gestion intelligente de flottes de véhicules HELI (optionnel)

- Positionnement de véhicule
- Diagnostic à distance
- Surveillance à distance
- Rappel de l'entretien
- Gestion de batterie
- Tableau de statistique
- Gestion de véhicule
- Identification (optionnelle)
- Gestion de poids (optionnelle)
- Gestion anticollision (optionnelle)

Technologie de chargeur

> **Rendement élevé**
Le rendement de recharge est supérieur à 95%, il est conforme aux exigences sur l'économie d'énergie et sur la réduction d'émission.

> **Rapidité**
Recharge 100% réalisée pendant 2 heures

> **Compatibilité**
Compatibilité à la tension 48 V/80 V, correspondante à la demande de différents niveaux de tension.

> **Sécurité**
Une protection intégrée contre les erreurs de connexion permettant l'auto-isolement en cas de défaut ; Une parfaite alarme d'autocontrôle des défauts facilitant la maintenance par les utilisateurs.

Configuration standard

Moteur de marche CA
Moteur de levage CA
Moteur de direction CA
Régulateur ZAPI du moteur de marche
Régulateur ZAPI du moteur de de levage
Régulateur ZAPI du moteur de de direction
Frein électromagnétique
Convertisseur CC/CC
Pompe à engrenages à faibles bruits
Vanne de régulation (à quatre voies)
Tablier intégral à déplacement latéral
Fourche standard
Dosseret de charge
Pneu polyuréthane
Compteur LED
Feu de service avant
Feu d'alarme
Ceinture de sécurité
Rétroviseur à vision large
Feu d'alarme bleu

Dispositif en option

Mât triplex à levée libre totale
Fourche avec autre largeur
Déploiement de fourche
Présélecteur de hauteur de levage
Système de surveillance
Chargeur de batterie
Couleur personnalisée
Traction latérale de la batterie
Système de gestion intelligente de flottes de véhicules HELI

Données de fabricant et paramètres techniques

	Caractère			
1.01	Fabricant		HELI	
1.02	Modèle		CQD16	CQD20
1.03	Numéro de configuration		GB2SLi	GB2SLi
1.04	Capacité de charge	Q	1600	2000
1.05	Entraxe de charge	C	600	600
1.06	Mode d'alimentation		Batterie au lithium	Batterie au lithium
1.07	Mode d'entraînement		Assis	Assis
1.08	Empattement	Y	1450	1515
	Pneu			
2.01	Type de pneu		Polyuréthane	Polyuréthane
2.02	Nombre de roues, roue motrice/roue porteuse (x=roue motrice)		1x/2	1x/2
2.03	Écartement des roues (porteuses)	b3	1157	1143
2.04	Dimensions de roue porteuse		φ285x100	φ330x100
2.05	Dimensions de roue motrice		φ343x114	φ343x114
	Dimensions			
3.01	Hauteur de levage du mât standard	h3	4600	4600
3.02	Levage libre	h2	1280	1280
3.03	Hauteur du mât, abaissé	H1	2314	2314
3.04	Dimensions de fourche : Épaisseur x Largeur x Longueur	s/e/l	40x122x1150	40x122x1150
3.05	Largeur de réglage de la fourche		244-724	244-724
3.06	Angle d'inclinaison de la fourche (avant/arrière)		274°	2°/4°
3.07	Déplacement latéral de la fourche		±75	±75
3.08	Longueur hors tout (à l'exception de la fourche)	L	1840	1942
3.09	Largeur hors tout	B1	1270	1270
3.10	Distance entre les jambes	b2	900	900
3.11	Portée	14	606	630
3.12	Hauteur de toit de protection (cabine)	h4	2215	2215
3.13	Garde au sol, sous le mât	m2	75	75
3.14	Rayon de braquage	Wa	1689	1751
3.15	Entraxe de charge, centre de roue supporteuse à la face de fourche	X	369	393
3.16	Largeur de l'allée avec palette 1 200×1 200 traversant la fourche	Ast	2914	2957
3.17	Largeur de l'allée avec palette 1 000×1 200 traversant la fourche	Ast	2760	2804
	Performance			
4.01	Vitesse de marche : Avec/sans charge		14/14	14/14
4.02	Vitesse de levage : Avec/sans charge		0.4/0.6	0.4/0.6
4.03	Vitesse de descente : Avec/sans charge		0.5/0.5	0.5/0.5
4.04	Vitesse de déplacement avant, avec/sans charge		0.11/0.11	0.11/0.11
4.05	Capacité de gravissement maximale, avec/sans charge		10/15	10/15
	Poids			
5.01	Poids total (avec batterie)	kg	3460	3650
5.02	Charge par essieu, fourche déployée, sans charge, avant/arrière	kg	1570/1880	1690/1950
5.03	Charge par essieu, fourche rétractée, sans charge, avant/arrière	kg	2165/1270	2285/1360
5.04	Charge par essieu, fourche déployée, avec charge, avant/arrière	kg	610/4445	580/5065
5.05	Charge par essieu, fourche rétractée, avec charge, avant/arrière	kg	1920/3140	1980/3650
	Batterie			
6.01	Tension/capacité de batterie	V/Ah	Standard : 80 V/202 ; Option : 80 V/228, 80 V/280	Standard : 80 V/280 ; Option : 80 V/228, 80 V/302
6.02	Poids de batterie	kg	430	520
6.03	Dimension de la boîte à batterie	mm	1220x298x790	1220x298x790
	Moteur et contrôleur			
7.01	Puissance de moteur d'entraînement (S2-60min)		7	8
7.02	Puissance de moteur de levage (S3-15%)		12.5	15.5
7.03	Puissance de moteur de direction (S3-50%)		0.4	0.4
7.04	Boîte de vitesses		Boîte de vitesses spéciale de HELI	
7.05	Frein de service		Frein électromagnétique	
7.06	Pression de service du système hydraulique		17.5	20.5

NOTE : * Pour plus de détails sur la batterie, veuillez contacter notre vendeur ou ingénieur.

Mât triplex à levée libre totale de grande visibilité

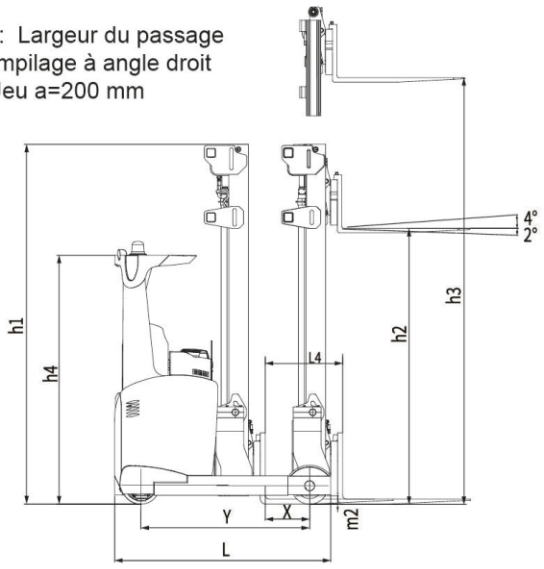
Modèle de mât	Max. Hauteur de levage (mm)	Capacité de charge (centre de charge 600 mm) (kg)		Hauteur totale du mât (mm)	Hauteur de levée libre avec dosseret de charge (mm)	Poids de service (kg)		Angle d'inclinaison de fourche (avant/arrière) α/β
		CQD16-GB2SU	CQD20-GB2SU	1.6-2t	1.6-2t	CQD16-GB2SLi	CQD20-GB2SLi	
ZSM460	4600	1600	2000	2314	1280	3395	3650	2°/4°
ZSM480	4800	1600	2000	2381	1340	3410	3670	2°/4°
ZSM540	5400	1600	2000	2581	1540	3454	3730	2°/4°
ZSM570	5700	1600	1900	2681	1640	3476	3755	2°/4°
ZSM630	6300	1500	1900	2881	1840	3521	3815	2°/4°
ZSM675	6750	1450	1800	2982	1940	3576	3850	2°/4°
ZSM700	7000	1400	1700	3065	2030	3595	3870	2°/4°
ZSM715	7150	1400	1700	3115	2080	3606	3885	2°/4°
ZSM750	7500	1300	1700	3232	2190	3633	3920	2°/4°
ZSM800	8000	1200	1600	3398	2360	3669	3970	2°/4°
ZSM850	8500	1100	1400	3564	2530	3706	4015	2°/4°
ZSM900	9000	900	1100	3730	2690	3742	4065	2°/4°
ZSM950	9500	800	1000	3898	2860	3780	4110	2°/4°

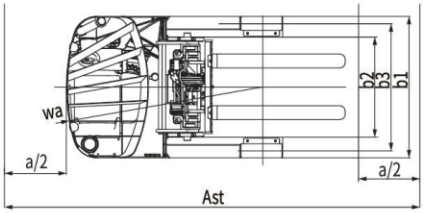
Nota : La hauteur de levée libre est de 4 600 mm à 6 300 mm lorsque le chariot élévateur n'est pas équipé de dosseret de charge. La hauteur de levage libre peut être augmentée de 175 mm, l'autre hauteur peut être augmentée de 25 mm.

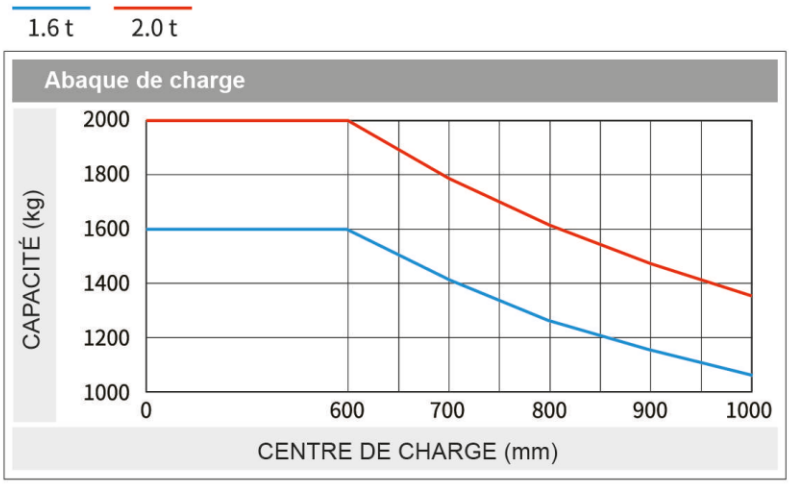
MÂT DE GRANDE VISIBILITÉ

Modèle de mât	Max. Hauteur de levage (mm)	Capacité de charge (centre de charge 600 mm) (kg)		Hauteur totale du mât (mm)	Poids de service (kg)		Angle d'inclinaison de fourche (avant/arrière) α/β
		CQD16-GB2SU	CQD20-GB2SLi	1.6-2t	CQD16-GB2SU	CQD20-GB2SLi	
M290	2900	1600	2000	2200	3235	3425	2°/4°
M320	3200	1600	2000	2350	3250	3440	2°/4°
M360	3600	1600	2000	2550	3280	3470	274°
M380	3800	1600	2000	2650	3295	3485	274°
M400	4000	1600	2000	2750	3310	3500	2°/4°
M420	4200	1600	2000	2850	3325	3515	274°
M440	4400	1600	2000	2950	3335	3525	274°
M460	4600	1600	2000	3050	3390	3580	274°
M500	5000	1500	1900	3250	3420	3610	274°

Ast: Largeur du passage d'empilage à angle droit
a: Jeu a=200 mm







Nota : L'axe des coordonnées représente la capacité de charge et l'axe des abscisses représente le centre de charge qui est calculé à partir de la face avant des bras de fourche jusqu'au centre de gravité de la charge standard, qui signifie un cube de 1 000 mm de longueur de côté. Lorsque le mât est incliné vers l'avant, en utilisant des fourches non standard ou en chargeant de grosses marchandises, la capacité de charge sera réduite. La capacité de charge du mât standard à différents centres de charge peut être connue à partir de ce tableau des charges.