



Expert en Manutention Logistique

## FICHE TECHNIQUE ES20-WA



contact@experlift.com  
www.experlift.com

TEL: +33 (0)1 64 43 26 08  
FAX: +33 (0)1 64 43 88 03

Parc du Levant - ZA Innovespace  
333 av Marguerite Perey - 77127 Lieusaint

## CARACTERISTIQUES

### ■ Performance

- Le système AC innovant offre une puissance élevée, un contrôle précis et d'excellentes performances
- Boîte de vitesses verticale à haute résistance, durée de vie plus longue
- L'unité hydraulique résistante au bruit mais durable, le vérin de bonne qualité ainsi que le tuyau assurent la haute fiabilité du système hydraulique
- Le connecteur AMP et les fils électriques durables réduisent considérablement les dysfonctionnements des composants
- Le châssis à haute résistance améliore la fiabilité et la durabilité du matériel
- La conception et le contrôleur du vérin de mât inclinable de série présentent la vitesse d'inclinaison en douceur et assurent des performances sûres

### ■ Sécurité

- La conception sûre du système hydraulique empêche le mât de tomber brusquement lorsque la conduite hydraulique se détache
- Le sectionneur d'urgence coupera la source d'alimentation pour éviter tout accident lorsque le matériel est hors tension
- La protection de limite de levage multiple garantit la sécurité
- Commutateur automatique pour réduire la vitesse lorsque la fourche atteint sa hauteur de réglage
- Le frein anti-roulis arrière empêche le matériel de déraper lorsqu'il roule sur la rampe
- La vanne électrique sera verrouillée lorsque l'alimentation est coupée
- Direction assistée à double surveillance

### ■ Opération

- Avec la nouvelle conception de la tête de timon ergonomique, tous les boutons peuvent être atteints facilement et confortablement
- La barre longue réduit considérablement la force de direction
- Conception compacte, flexible et opérationnelle
- Lorsque la plate-forme est pliée, le matériel peut fonctionner à faible vitesse dans un espace plus petit
- Conception de batterie à ouverture latérale pour un remplacement facile de la batterie et diverses applications

### ■ Maintenance

- Moteur de traction AC, sans entretien
- Le compteur horaire et l'indicateur de batterie rappelleront à l'opérateur de recharger la batterie
- Le moteur vertical rend l'inspection et l'entretien plus pratiques
- Retirez le capot arrière en desserrant seulement deux boutons. Accès à tous les composants clés pour l'inspection, l'entretien et le remplacement

Caractéristiques				
1.1	Constructeur			EP
1.2	Modèle			ES20-WA
1.3	Alimentation			Batterie
1.4	Position de l'opérateur			Debout
1.5	Capacité nominale	Q	kg	2000
1.6	Centre de gravité	c	mm	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	693
1.9	Empattement	y	mm	1305
Poids				
2.1	Poids propre (batterie incluse)		kg	1170
2.2	Poids sur l'axe avec charge avant/arrière		kg	850/2320
2.3	Poids sur l'axe sans charge avant/arrière		kg	780/390
Châssis				
3.1	Type de roues			PU/PU
3.2	Dimensions roues avant		mm	Φ 230x75
3.3	Dimensions roues arrière		mm	Φ 85x70
3.4	Dimensions des pneus (diamètre x largeur)		mm	Φ 130x55
3.5	Nombre de roues avant et arrière (x=traction)		mm	1x + 1/4
3.6	Largeur de la voie, avant, côté conduite	b10	mm	538
3.7	Largeur de la voie, arrière, côté chargement	b11	mm	380
Dimensions				
4.2	Hauteur, mât abaissée	h1	mm	2020
4.3	Levée libre	h2	mm	100
4.4	Hauteur d'élévation	h3	mm	1912
4.5	Hauteur, mât étendu	h4	mm	3465
4.9	Hauteur du timon en position de conduite (min/max)	h14	mm	715/1200
4.15	Hauteur abaissée	h13	mm	88
4.19	Longueur totale	l1	mm	1940
4.20	Longueur partie motrice (hors fourches)	l2	mm	787
4.21	Largeur totale	b1	mm	800
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60x190x1150
4.24	Largeur des fourches	b3	mm	680
4.25	Largeur extérieure des fourches	b5	mm	600
4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	18
4.34.1	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 (sens de prise 1000)	Ast	mm	2465
4.34.2	Largeur d'allée avec palette 800x1200 (sens de prise 1200)	Ast	mm	2440
4.35	Rayon de giration	Wa	mm	1589

Performances				
5.1	Vitesse de déplacement avec charge/sans charge		km/h	4.5/5.0
5.2	Vitesse d'élévation avec charge/sans charge		m/s	0.11/0.16
5.3	Vitesse de descente avec charge/sans charge		m/s	0.32/0.23
5.8	Pente maxi franchissable avec charge/sans charge		%	6/12
5.10	Frein de service			Electromagnétique
Moteurs électriques				
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	1.1
6.2	Moteur d'élévation puissance S3 15%		kW	3.0
6.3	Taille maxi autorisée de la batterie		mm	788/180/600
6.4	Tension/Capacité nominale K5		V/Ah	24/280
6.5	Poids de la batterie		kg	240
Autres données				
8.1	Type de variateur			AC
10.5	Type de direction			Mécanique
10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB (A)	74

\*Les paramètres du tableau sont pour le modèle standard. Pour plus d'informations, contactez-nous.

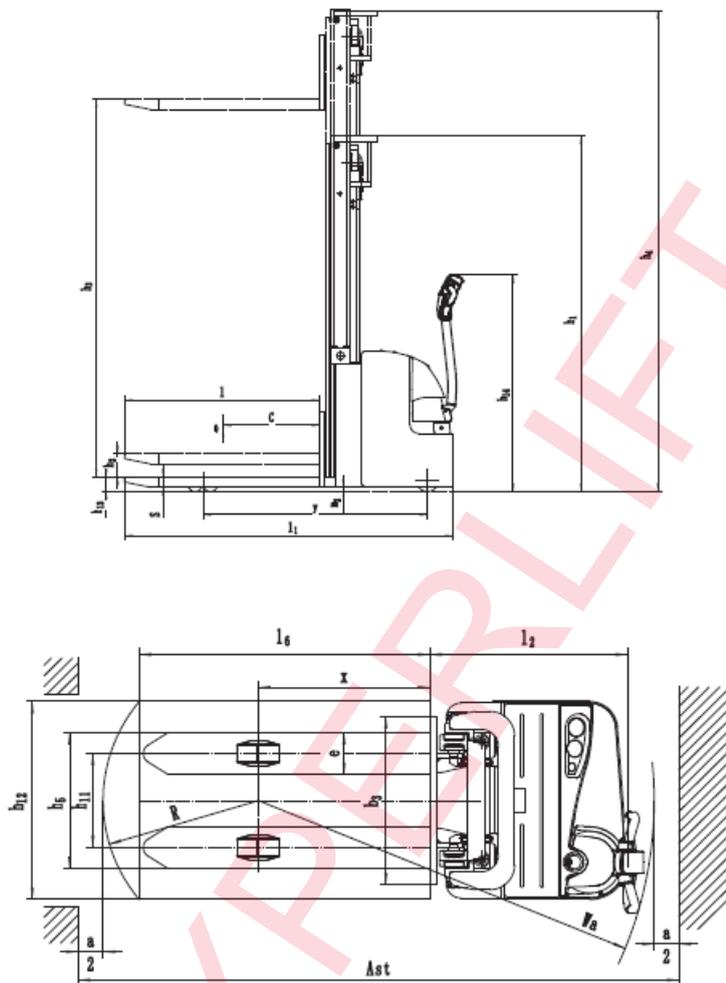
\*Les paramètres peuvent être modifiés sans préavis.

### Option de mât

Type de mât	Hauteur maximale des fourches (h3)	Hauteur mât baissé (h1)	Hauteur d'élévation (h2)	Hauteur mât étendu (h4)
Duplex ZT	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
	4170	2600	100	4625
Triplex DZ	4000	1830	1390	4470
	4500	2030	1590	4970
	4800	2130	1690	5270

EXPERLIFT

Expert en Manutention Logistique



## RATED CAPACITIES GRAPH

