

Le préparateur de commande avec mât de levage simple, polyvalent et maniable



Les préparateurs de commande horizontaux 620 PF-S ac d'OMG, avec mât de levage et fourches Fem pour faciliter le prélèvement au premier et au deuxième niveau, représentent la combinaison idéale entre productivité et performances techniques. Ils sont un outil de travail indispensable dans les entrepôts à gros volume de manutention de marchandises où les opérations de commande doivent être rapides et en sécurité. Augmenter la productivité signifie fournir aux opérateurs des instruments multifonctions, puissants, sûrs et ergonomiques. Ce ne sont pas uniquement des performances de haut niveau, mais aussi une attention particulière pour l'opérateur avec une fatigue minimale grâce à la facilité d'actionnement des commandes en toute sécurité.

Installation électronique

Toute la gamme des préparateurs horizontaux à faible niveau 620 ac est équipée d'appareils électroniques ac en mesure d'opérer aussi à de hautes températures du moteur sans que le chariot ne se bloque. Équipés de dispositifs anti-roll-back, les contrôles surveillent toutes les fonctions de la machine et permettent des réglages infinis pour optimiser le rendement, en l'adaptant au type de travail qu'elle doit accomplir. Tous les paramètres de traction et de freinage électrique sont réglables électroniquement grâce à une console de programmation, en fonction des exigences du client.

Traction

Moteurs de traction à courant triphasé ac, fiables et puissants en mesure de répondre aux exigences les plus élevées de performance, en fournis-

sant dans toutes les situations de charge la puissance nécessaire, puisque la vitesse de déplacement dépend exactement de la position de la commande-papillon de démarrage.

Freinage

Trois systèmes de freinage sont présents sur toute la gamme :

- freinage lors de l'inversion et du relâchement de la commande-papillon de réglage du sens de la marche (freinage de service réglable depuis la console) ;
- freinage d'urgence qui a lieu automatique lorsqu'on lâche la pédale homme mort ;
- freinage de stationnement.

Châssis

Réalisé avec un châssis plié afin de réduire au maximum les tensions induites par les soudures, il assure une résistance mécanique maximale dans le temps. L'extraction latérale de la batterie standard facilite son remplacement pour une utilisation lourde sur plusieurs quarts de travail. Levage de fourches indépendant du poste de conduite.



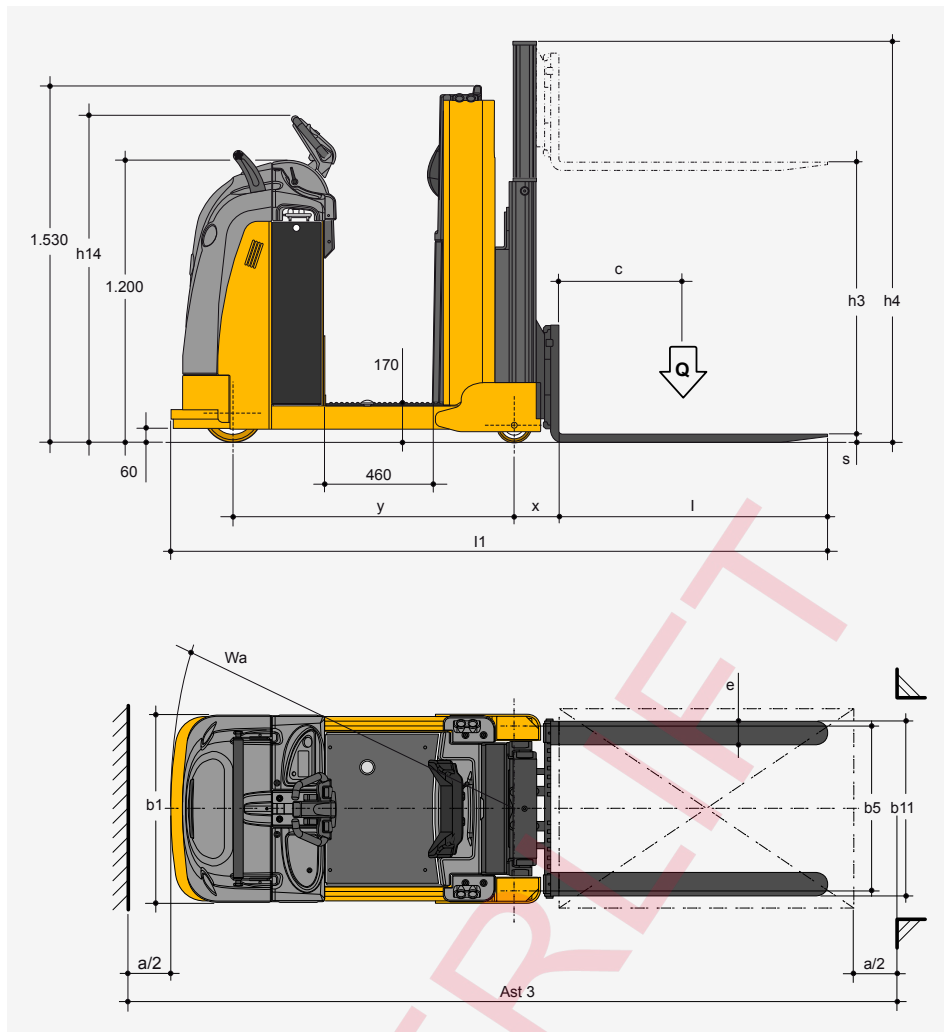
Poste de conduite confortable

La position centrale de l'opérateur à l'intérieur de la carrosserie, assure un haut niveau de protection et une visibilité optimale. Plateau porte-opérateur à amortisseurs avec pédale de commande accompagnée. Les entrées et les sorties fréquentes du poste de conduite sont moins fatigantes grâce à la faible hauteur de la marche d'accès (170 mm). Pour une conduite facile et confortable du préparateur de commande, toutes les fonctions machine sont facilement accessibles sans enlever les mains du levier de conduite. Direction extrêmement légère, avec un braquage de 80° du levier on obtient un rayon de 180° de la roue traction. Aucun ballonnement de l'opérateur, pas même dans les virages. Les boutons de marche lente avant/arrière, backing (en option), placés sur le dossier sont présents des côtés et permettent des mouvements horizontaux sans besoin de remonter sur la machine. Le levage simultané du plateau porte-opérateur et de la colonne des commandes jusqu'à 1200 mm du sol permet d'atteindre une hauteur de picking de 2800 mm.



Le levage du plateau est contrôlé électroniquement pour éviter les secousses. La version modèle 620 PF-S garantit une opération de prise de commande hautement efficace grâce au plateau fixe, la proximité du chargement et de l'opérateur et un mât ayant une capacité de charge de 1000 kg avec levage jusqu'à 1200 mm.





Accessoires et exécutions spéciales

direction assistée à commande électrique réglable type "palonnier"
 extraction latérale de la batterie
 rouleau d'extraction de la batterie simple et double à roues
 barre de support pour appareils électroniques et autres accessoires
 support film en plastique pour emballage
 pupitre porte-document format A4
 Compartiment pour lecteur code-barres
 équipement pour alimentation appareillage électronique

<input type="checkbox"/>	contrôle électronique de vitesse	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	boutons marche avant/arrière sur le dossier (backing)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	protection pour chambre froide	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	lumières avant	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	frein électromagnétique de stationnement	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	voltmètre-compteur d'heures, blocage automatique si batterie déchargée à 80%	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	système de freinage électronique	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	petit clavier d'accès avec code pin	<input type="checkbox"/>

standard



en option



Caractéristiques	1.1	Fabricant		OMG S.r.l. a Socio unico		
	1.2	Modèle		620 PF-S ac		
	1.3	Alimentation		électrique		
	1.4	Position de l'opérateur		de commande		
	1.5	Capacité de charge	Q	t	0.8	1.0
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	t	600	
	1.8	Distance de la charge	x	mm	190	
	1.9	Empattement roues	y	mm	1 204	1 400
	Poids	2.1	Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)		kg	1 630
2.2		Poids sur l'axe avec charge ant. / post.		kg	438 / 2 006	450 / 2 200
2.3		Poids sur l'axe sans charge ant. / post.		kg	974 / 660	980 / 670
Roues Châssis	3.1	Bande de roulement			polyuréthane	
	3.2	Dimensions des roues avant		mm	245 - 150	
	3.3	Dimensions des roues arrière		mm	150	
	3.4	Dimension des roues stabilisatrices		mm		
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = traction)			2 - 1x / 4	
	3.6	Largeur avant	b10	mm		
	3.7	Largeur arrière	b11	mm		
Dimensions base	4.4	Course de levage des fourches	h3	mm	1 200	
	4.5	Hauteur mât extrait	h4	mm	1 720	
	4.8	Hauteur du siège / Hauteur de la plate-forme	h7	mm		
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	1 330	
	4.15	Hauteur des fourches baissées	h13	mm	80	
	4.19	Longueur totale	l1	mm	2 810	3 006
	4.20	Longueur en incluant le talon des fourches	l2	mm	1 660	1 860
	4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	800	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	100 / 35 / 1 150	
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	747	
	4.32	Dégagement à mi-longueur	m2	mm	20	
	4.34	Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la largeur	Ast	mm	3 125	3 315
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1 445	1 635
Performances	5.1	Vitesse de déplacement avec / sans charge		km/h	8 / 9	
	5.2	Vitesse de levage avec / sans charge		m/s	0.12 / 0.15	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0.30 / 0.22	
	5.8	Pente max. franchissable avec / sans charge		%	8 / 10	
	5.10	Frein de service			électromagnétique	
	Moteurs électriques	6.1	Moteur de translation, performance avec S2 60 min		kW	2.6
6.2		Moteur de levage, performance avec S3 15%		kW	2.0	
6.3		Batterie conforme DIN 43534 / 35 / 36 A, B, C, non			DIN	
6.4		Voltage, capacité nominale de la batterie K5		V/Ah	24 / 375 - 465*	
6.5		Poids batterie		kg	300 - 360*	
6.6		Consommation d'énergie selon le cycle VDI		kW/h	0.74	
Divers	8.1	Type d'installation électronique			ac	
	8.4	Seuil sonore selon EN 12 053, oreille de l'opérateur		dB(A)	< 70	
						* en option

Fiche technique avec les données relevées selon VDI 2198 et du chariot en configuration standard. Pour les autres types de roues, de mâts et d'accessoires, les valeurs peuvent changer. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.l. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.