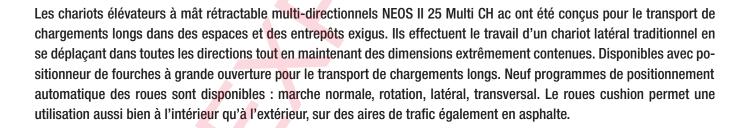


Chariot élévateur avec mât rétractable NEOS II 25 Multi CH ac

La série de chariots élévateurs à mât rétractable multidirectionnel avec roues Cushion, combinaison parfaite entre technologie, flexibilité et solidité



Châssis

La réalisation sur châssis monobloc assure une stabilité maximale et une meilleure résistance mécanique dans toutes les situations de traction et d'empilage, en maintenant des capacités résiduelles élevées y compris à des hauteurs élevées. Le compartiment de la batterie, facilement accessible en soulevant le boîtier porte-équipements, simplifie les opérations quotidiennes et périodiques de recharge et de contrôle. Le système d'extraction latérale de la batterie sur rouleaux, en série, pour faciliter les opérations de remplacement de celle-ci lors d'utilisation intensive sur plusieurs quarts de travail.

Traction

Moteurs de traction à courant triphasé ac, fiables et puissants en mesure de répondre aux exigences les plus élevées de performance, en fournissant dans toutes les situations de charge la puissance nécessaire, puisque la vitesse de traction dépend exactement de la position de la pédale de l'accélérateur.

Installation électronique

Toute la gamme Neos II est équipée d'onduleurs électroniques. Ces contrôles gèrent toutes les fonctions de la machine et permettent des réglages infinis pour optimiser le rendement, en l'adaptant au type de travail qu'elle doit accomplir. Tous les paramètres de traction, de freinage et des fonctions hydrauliques sont réglables électroniquement à travers le tableau de commande ou à travers le bureau distant directement par OMG en fonction des exigences du client.

Fonctions hydrauliques

Moteur de levage, à courant alternatif ac, puissant et silencieux en mesure

de régler le nombre de tours de la pompe, et en mettant toujours à disposition la bonne quantité d'huile. Toutes les fonctions hydrauliques sont commandées par des finger tips qui permettent à l'opérateur de gérer de façon précise et sécurisée la manutention de la charge. Chariot doté d'un mât avec système de freinage intégré pour garantir un ralentissement en fin de course progressif afin d'éviter des arrêts brusques qui pourraient compromettre la stabilité du chargement.

Mâts

Les mâts sont réalisés avec profil extérieur recouvrant pour garantir une résistance élevée à la torsion et à la flexion, ils sont disponibles avec les

- mâts triplex à grande levée libre pour des levées comprises entre de 4.800 et 8.250 mm et plus sur demande;
- plague porte-fourches inclinable (Tilting Forks);
- déplacement latéral des fourches intégré pour éviter un avancement du centre de gravité et maintenir une très bonne capacité résiduelle à

Poste de conduite

- siège en tissu réglable en hauteur et en profondeur;
- volant réglable en profondeur;
- plateau avec repose-pieds antidérapant;

- caractéristiques suivantes :
- toutes les hauteurs de levage.

Mono-joystick

(option)

Le mono-joystick contrôle toutes les fonctions hydrauliques de contrôle de la machine.

- écran LCD qui affiche les données d'exploitation les plus importantes:
 - indicateur frein de stationnement;
 - voyants d'avertissement (point mort, surchauffe contrôleur, surchauffe moteur);
 - indicateur heures d'exercice;
 - affichage de la vitesse de translation;
 - iindicateur "ON" du limiteur de vitesse (bouton tortue);
 - différentes modalités de marche E/S/H, E=economy S=standard H=super;
- indicateur de niveau de chargement de la batterie.
- Écran graphique pour le positionnement automatique des roues:
 - F1 translation normale
 - F2 translation normale (direction sur les roues de charge)
 - F3 multi-directionnel à 360°
 - F4 translation libre "ad hoc" (6 modalités disponibles)

Freinage

- freinage électrique avec récupération d'énergie lors de l'inversion dusens de la marche;
- freinage électrique avec récupération d'énergie lorsque lâche la pédale de l'accélérateur;
- frein électromagnétique de stationnement sur la roue motrice avec blocage de la traction;
- freinage hydraulique sur les roues de charge

Finger tip (standard)

Toutes les fonctions hydrauliques sont commandées par des finger tips proportionnels qui permettent à l'opérateur de une manutention précise et sécurisée de la charge.

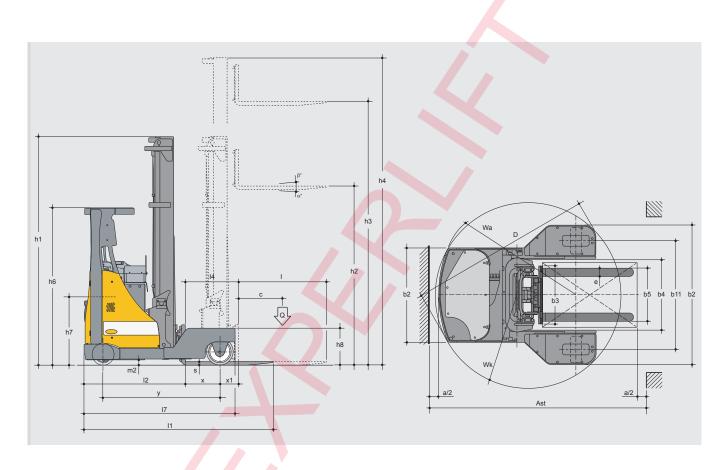


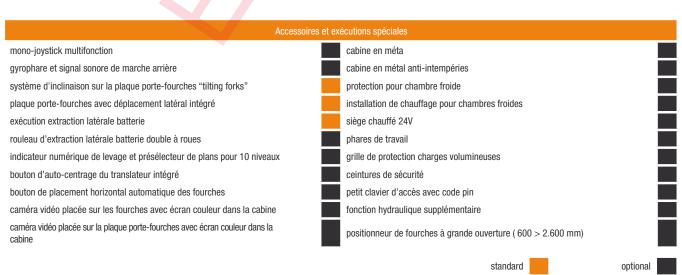
Positionnneur des fourches (en option)

Le NEOS II 25 Multi CH ac ac peut être équipé d'un positionneur de fourches à grande ouverture en option (600 > 2.600 mm), pour permettre des opérations précises et sécurisées de prélèvement et de stockage de chargements longs et volumineux.



				Mâts standards				Capacité de charge
Dénomination		Hauteur mât baissé	Course de levage des fourches	Levage total	Hauteur mât extrait h4	Levée libre	Inclinaison plaque porte-fourches av/arr $lpha/eta$ (°)	avec translateur (t) c=600 mm
		h ₁						NEOS II 25 Multi CH ac
Triplex-GAL	mm	2.125	4.800	4.850	5.325	1.600	3/5	2.5
	mm	2.275	5.250	5.300	5.775	1.750	3/5	2.5
	mm	2.575	6.050	6.100	6.575	2.050	3/5	2.2
	mm	2.875	6.950	7.000	7.475	2.350	3/5	2.0
	mm	3.075	7.500	7.550	8.025	2.550	3/5	1.9
	mm	3.375	8.250	8.300	8.775	2.850	3/5	1.6





Caractéristiques	1.1	Fabricant Modèle		OMG S.r.I. a Socio unico NEOS II 25 Multi CH ac	
	1.3	Alimentation	elettrico		
	1.4	Position de l'opérateur		a bordo	
	1.5	Capacité de charge	t	2.5	
	1.6	Load centre distance	Q C	mm	600
	1.8	Distance de la charge	X	mm	491
	1.0	Mât avancé	X1	mm	293
	1.9	Empattement	у	mm	1.650
Doida	2.1	Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)	y		4.950
Poids	2.1	Poids sur l'axe sans charge ant. / post.	kg	2.900 / 2.200	
	2.3	Poids sur l'axe en charge et mât avancé ant. / post.	kg	600 / 6.540	
	2.4	Poids sur l'axe en charge et mat avance ant. / post. Poids sur l'axe en charge et mât reculé ant. / post.	kg kg	2.650 / 4.850	
Davis					
Roues	3.1	Bande de roulement	mm	Cushion	
Châssis	3.2	Dimensions des roues avant	mm	381 x 127	
	3.3	Dimensions des roues arrière	mm	458 x 178	
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = traction)	n°	1x / 4 (tandem)	
	3.6	Largeur avant	b10	mm	/
	3.7	Largeur arrière	b11	mm	1.580
Dimensions	4.1	Inclinaison mât/plaque porte-fourches, avant/arrière	α/β	0	3/5
base	4.2	Hauteur mât baissé	h ₁	mm	2.275
	4.3	Levage libre	h ₂	mm	1.750
	4.4	Course de levage des fourches	hз	mm	5.250
	4.5	Hauteur mât extrait	h4	mm	5.775
	4.7	Hauteur bord supérieur du toit de protection (cabine)		mm	2.155
	4.8	Hauteur du siège / Hauteur du plateau - plate-forme		mm	1.140
	4.10	Hauteur bras		mm	550
	4.19	Longueur totale	l1	mm	2.653*
	4.20	Longueur en incluant le talon des fourches	l ₂	mm	1.503
	4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	1.270 / 2.130
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	45 x 120 x 1.150
	4.23	Plaque porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			2/A
	4.24	Largeur de la plaque porte-fourches	mm	720*	
	4.25	Largeur de la plaque porte-fourches bs Écartement extérieur des fourches bs			700
	4.26	Écartement intérieur des bras		mm mm	948
	4.28	Avancement mât	mm	784	
	4.31	Dégagement sous le mât en charge	mm	70	
	4.32	Dégagement à mi-longueur	mm	73	
	4.33	Largeur voie de travail avec palette 1000 x 1200 dans le sens de la largeur	mm	3.010	
	4.34	Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur	Ast Ast	mm	2.960**
	7.07	Diagonale du chariot	D	mm	2.661
	4.35	Rayon de braquage	Wa		1.945
	4.37		l7	mm	2.195
Devis		Longueur en incluant les bras de support	17	mm	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement avec / sans charge	km/h	11.5 / 12.5	
	5.2	Vitesse de levage avec / sans charge	m/s	0.35 / 0.50	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0.50 / 0.45	
	5.4	Vitesse du mât avec / sans charge	m/s	010 / 010	
	5.7	Pente max. franchissable avec / sans charge	%	10 / 15	
	5.9	Accélération avec / sans charge	S	6.5 / 7	
	5.10	Frein de service		idraulico	
	5.11	Frein de stationnement		elettromagnetico	
Moteurs	6.1	Moteur de translation, performance avec S2 60 min	kW	6.5	
électriques	6.2	Moteur de levage, performance avec S3 15%	kW	15	
	6.3	Batterie conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non		no	
	6.4	Voltage, capacité nominale de la batterie K5	V/Ah	48 / 620 (optional 775)	
	6.5	Poids batterie	kg	960	
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI			
Divers	8.1	Type d'installation électronique	inverter ac		
	8.2	Pression d'exercice pour les équipements	180		
	8.3	Débit d'huile pour les équipements	I/min	25	
		Seuil sonore selon EN 12 053, oreille de l'opérateur	dB(A)	<80	

^{*} La longueur totale (4.19) et les dimensions du tablier porte-fourche (4.24) correspondent à la version de la machine sans positionneur de fourche
** Largeur voie de travail sans galets de guidages et rails pour déplacement latéral 3.200 mm

Fiche technique avec les données relevées selon VDI 2198 et du chariot en configuration standard. Pour les autres types de roues, de mâts et d'accessoires, les valeurs peuvent changer. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.I. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.

