



# Tracteur élévateur électrique **Robik Q120**



Brevet déposé/Patented pending

# Fiche technique

## Caractéristiques Générales

Nom produit	Robik Q120
Constructeur	SATES Electric Handling
Description	Tracteur/pousseur souleveur électrique
Alimentation	Electrique 24 V cc
Tension installation	24 V
Puissance Nominale	2,5 kW
Certification CE	Oui
Plaque CE coté arrière gauche	

## Caractéristiques Chassis

Chassis Q120	Acier
Traitement	Peinture à poudre polyester
Carrosserie	Acier, peinture à poudre époxy
Traitement spécial	Cataphorèse + peinture (sur demande)
Carrosserie spéciale	Version Inox 316 (sur demande)
Couleur	Gris anthracite et Orange

## Sécurité

Opérateur à distance de l'aire de manœuvre	Contrôle radio
Signalisation lumineuse de déplacement	Lumières
Dispositif de désengagement	Bouton d'arrêt d'urgence
Dispositif pour interruption/arrêt d'urgence	Contrôle radio
Dispositif de signalisation acoustique de machine en marche	Avertisseur sonore
Frein de sécurité électro magnétique	N°2 FREINS (10N x 2 = 20N Totaux de puissance de freinage)
Commande de marche	A action maintenue
Vibrations transmises au système main bras	Aucunes
Niveau de bruit pour l'opérateur	dB < 45
Passage de roues (sur demande)	2

## Performances

Vitesse maximum marche avant	3 - 4 km/h
Vitesse maximum marche arrière	3 - 4 km/h
Soulèvement verticale sur plan	+/- 12.000 kg
Poussée sur plan* (avec une précontrainte verticale min 1200 kg)	+/- 1.200 kg 11.768 (N)
Traction sur plan**(avec précontrainte verticale min 1200 kg)	+/- 1.100 kg 10.787 (N) environ 20-60 tonne
Pente max surmontable avec charge réduite	12 %
Force maximum de charge à la plaque de soulèvement	130 N
Espace d'arrêt en décélération (sans charge) avec une adhérence adéquate	300mm

\* La masse transportable est déterminée en fonction de la pente, du type de sol et de la durée d'utilisation

\*\*Alors que la force de charge au niveau de la plaque de levage exprimée en N reste inchangée, la capacité de remorquage exprimée en tonne peut varier en fonction de la friction globale, du type de terrain sur lequel le remorquage est effectué, de l'utilisation ou non de masses de lestage, du type et du nombre de roues et/ou de remorque monté sur la machine et d'autres frictions diverses non visibles..

Attelage de remorque (sur demande)	DE 70 (KN 23) Load kg 150 kg (KN 23)
Ballast arrière (sur demande)	Poids tot. 201 kg Kit (composé de n°11 plaques de 17,5 kg)

## Soulevement

Pompe Electro-Hydraulique	1
Tension	24 Volt CC
Réservoir	5 Litres
Type d'huile	Shell Telus 46/Mobil/dte25
Environnement opérationnel	Température de -10° à 40°C
Humidité	max 80%
Vérin hydraulique (spécial sur mesure)	1

## Commandes de conduite

Type de conduite	Radio contrôlée
Commande de marche	Par la console joystick
Réglage vitesse	Par la console joystick
Manoeuvre de virage	Par la console joystick
Soulèvement	Par la console joystick
Arrêt d'urgence	Stop sur console
Mise en marche	Connexion à l'unité centrale

<b>Accumulateurs</b>	
Batteries	n°2 ou 4 (selon le choix de la solution A ou B)
Type de batterie Abt Power Cycle Free Maintenance	Traction – Hermétiques Deep Cycle en GEL
Tension batterie	24V
<b>SOLUTION A</b> Capacité nominale c20/h	n° 2 batteries chacune 12 V - 200 Ah
<b>SOLUTION B</b> Capacité nominale c20/h	n° 4 batteries chacune 6 V - 240 Ah
Poids de chaque accumulateur	Entre les 45-65 kg
Autonomie moyenne par service continu	3-4h*
*Cette valeur peut varier en fonction du type d'utilisation spécifique auquel le produit est destiné, des frottements pendant la phase de manutention, du nombre et de la fréquence de manoeuvres de la surface où la manoeuvre est effectuée et des pentes présentes. Pour toutes ces raisons, nous avons besoin de données plus précises sur l'autonomie de Robik l'utilisateur potentiel doit fournir autant d'informations que possible sur l'environnement et sur le type d'utilisation à laquelle sera soumis Robik, sur la remorque à manutentionner et de tout instrument à utiliser, les informations nécessaires, notamment pour évaluer tout type de stockage alternative.	
<b>Données techniques du chargeur de batterie HF High Efficiency Low consumption</b>	
Type de charge des batteries	Externe, à haute fréquence (off Board)
Tension en entrée	230 V
Fréquence en entrée	50-60 Hz
Temps de recharge	+/- 8 h
Capacité de charge	+/- 25 Ah
Consommation pour un cycle de charge complet	Max 5 kWh
Température de fonctionnement	-20°
Indicateur de fonctionnement	Led
Fusible en entrée	16 A
Dispositif de refroidissement	Ventilateur
Type de protection	IP20
Largeur	180 mm
Longueur	290 mm
Hauteur	85 mm
<b>Données techniques moteur</b>	
Moteur	n°2 électriques
Courant	CC
Tension	24 V
Puissance nominale (S2 - 5')	1,2 kW
Puissance de crête maximale	2,5 x 2 kW
Frein de service électromagnétique	n°2 (10 N x 2= 20 N puissance de freinage totale)
Protection	IP 65
Système de transmission	Mécanique
Lubrification de la transmission	Bain d'huile
Rapport de réduction	1/20
<b>Dimensions (voir dessin technique)</b>	
Longueur	1938 mm
Largeur	762 mm
Hauteur platine de chargement Min	285 mm
Hauteur platine de chargement Max	670 mm
Entraxe roues	707 mm
Rotation à vide	360°
Poids	645 kg
<b>Roues standards</b>	
Moyeu + pignon	n°2 en acier C45
Roues motrices Cuscion composant technique Shore A 95 High Flow	1 jumelles 5000 kg
Roues pivotantes composant technique Shore A 92 High Flow	1 jumelles 4000 kg
Dimensions roues motrices	250/50 x 2 Jumelles
Dimensions roues pivotantes	200/80 x 2 Jumelles
<b>Roues hors standard</b>	
Roues motrices super élastiques	Seulement sur demande
Roues pivotantes super élastiques	Seulement sur demande

N.B: les données sont susceptibles de variations, peuvent également être insérées des variantes pour augmenter les performances ou tout au moins améliorer Robik

# Dessin technique

