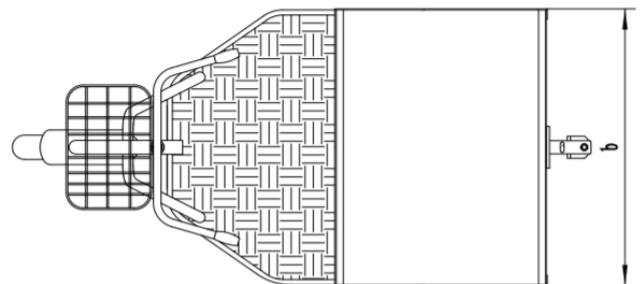
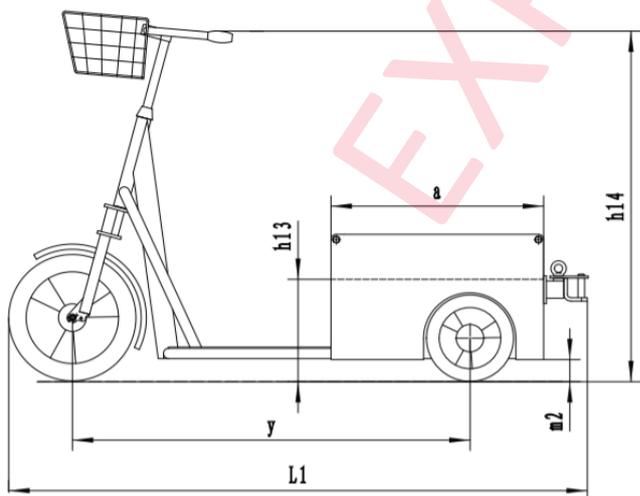
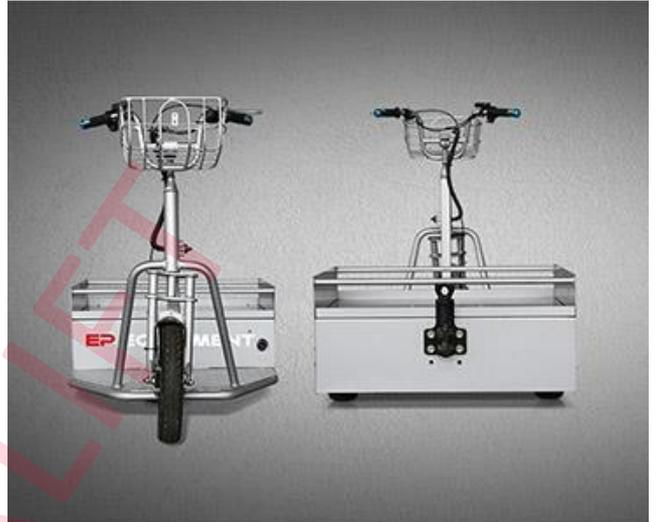


## FICHE TECHNIQUE QDD03



## FONCTIONNALITÉ

- Tricycle électrique
- Capacité de charge de 250 kg
- Vitesse de 14 km/h
- Batterie 24V / 30Ah
- Idéal pour se déplacer dans les usines et entrepôts
- Fonction de sauvegarde



Caractéristiques				
1.1	Constructeur			EP
1.2	Modèle			QDD03
1.3	Alimentation			Électrique
1.4	Capacité nominale	Q	kg	250
1.5	Empattement	y	mm	1205
Poids				
2.1	Poids propre (batterie incluse)		kg	125
2.2	Poids sur l'axe avec charge avant/arrière		kg	305/70
2.3	Poids sur l'axe sans charge avant/arrière		kg	55/40
Châssis				
3.1	Type de roues			Pneumatique
3.2	Dimensions roues avant		mm	Φ 250x85
3.3	Dimensions roues arrière		mm	Φ 355x65
3.4	Nombre de roues avant et arrière (x=traction)		mm	2x +1
Dimensions				
4.1	Hauteur du timon en position de conduite (min/max)	h14	mm	950/1050
4.2	Longueur totale	l1	mm	1550
4.3	Longueur face aux fourches	h13	mm	30
4.4	Largeur totale	b1	mm	810
4.5	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	600x800
4.6	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	60
4.7	Rayon de giration	Wa	mm	1550
Performances				
5.1	Vitesse de déplacement avec charge/sans charge		km/h	12/14
5.2	Pente maxi franchissable avec charge/sans charge		%	8/16
5.3	Frein de service			Electromagnétique
Moteurs électriques				
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.8
6.2	Taille maxi autorisée de la batterie		mm	130x165x150
6.3	Tension de la batterie / Capacité nominale K5		V/ Ah	24/30
6.4	Poids de la batterie		kg	/
Autres données				
8.1	Type de variateur			DC
10.1	Type de direction			Mécanique
10.2	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB (A)	<74