

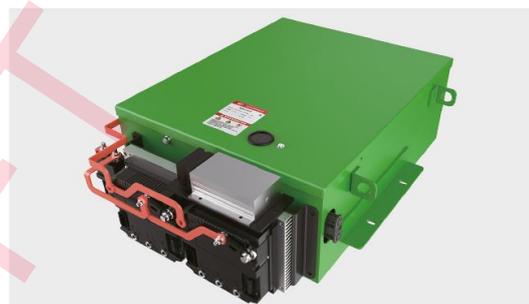
FICHE TECHNIQUE EFL1002



FONCTIONNALITÉ

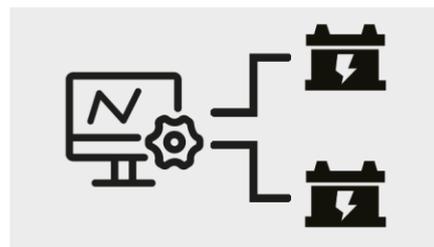
■ Technologie Lithium-Ion

Le chariot élévateur EFL1002 est équipé d'une batterie Lithium LFP. Il n'y a pas de frais d'entretien. Le chariot n'est pas équipé de filtre à air, de filtre à huile, d'huile moteur ou de batterie de démarrage. Grâce à la recharge partielle, le chariot peut être chargé à l'heure que vous le souhaitez, sans perturber la journée de travail des opérateurs.



■ Une stratégie de contrôle bien pensée pour la sécurité des opérations

L'EFL1002 est équipé d'un BMS composé d'un contrôleur principal et de deux contrôleurs secondaires ceci afin de réduire les risques de suspension du chariot en cas de panne de la batterie. Lorsqu'un contrôleur secondaire est en panne, les opérateurs peuvent ramener le chariot à l'atelier pour inspection et réparation sans avoir à faire appel à l'assistance routière.



■ Des chargeurs multiples répondant à différents besoins

L'EFL1002 est équipé en standard d'un chargeur externe triphasé. Pour répondre aux horaires et aux conditions de travail des utilisateurs, des chargeurs doubles sont disponibles, ce qui offre plus de flexibilité et de commodité.

■ Telematics

L'EFL1002 offre la toute dernière télématique d'EP. Elle offre les fonctionnalités suivantes pour faciliter la gestion de votre flotte : Localisation du camion en temps réel, rapports d'utilisation et de diagnostic des camions, analyse de l'état de la batterie Li-ion.



■ Des composants éprouvés sur le marché offrant une grande durabilité
L'EFL1002 est doté d'un châssis solide, qui lui assure une durée de vie et une durabilité naturellement longue.



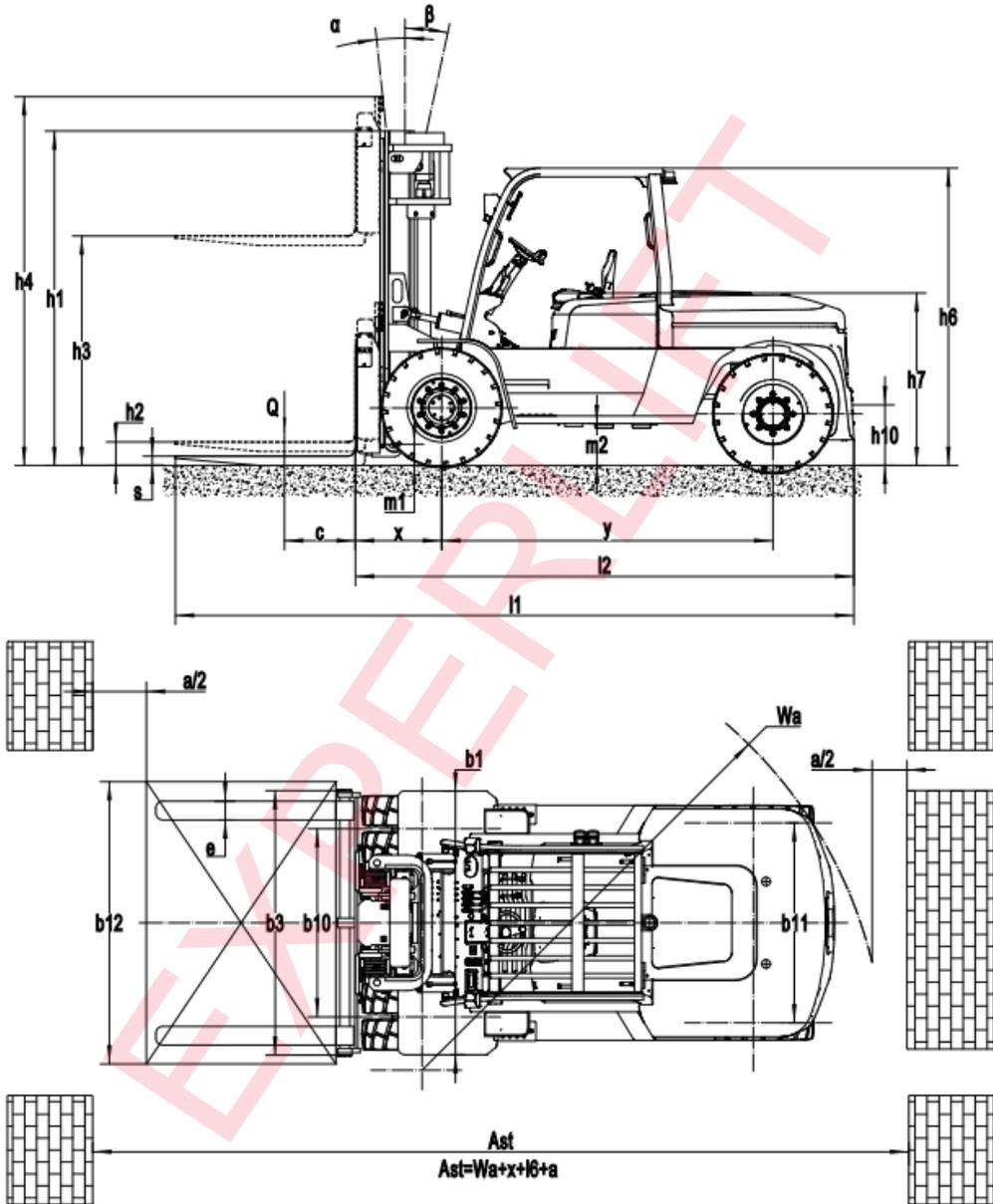
Caractéristiques				
1.1	Constructeur			EP
1.2	Modèle			EFL1002
1.3	Alimentation			Electrique
1.4	Position de l'opérateur			Assis
1.5	Capacité nominale	Q	t	10
1.6	Centre de gravité	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	728
1.9	Empattement	y	mm	2800
Poids				
2.1	Poids propre (batterie incluse)		kg	14420
2.2	Charge sur l'essieu avec charge avant/arrière		kg	21610/2810
2.3	Charge sur l'essieu sans charge avant/arrière		kg	6670/7750
Châssis				
3.1	Type de roues			Pneumatique
3.2	Dimensions roues avant			9.00-20-14PR
3.3	Dimensions roues arrière			9.00-20-14PR
3.5	Nombre de roues avant et arrière (x=traction)		mm	4/2
3.6	Largeur avant	b10	mm	1600
3.7	Largeur arrière	b11	mm	1700
Dimensions				
4.1	Inclinaisons mât/tablier porte fourches avant/arrière	α/β		6/12
4.2	Hauteur mât baissé	h1	mm	2850
4.3	Levée libre	h2	mm	200
4.4	Hauteur d'élévation	h3	mm	3000
4.5	Hauteur mât déployé	h4	mm	4420
4.7	Hauteur toit de protection de la cabine	h6	mm	2560
4.8	Hauteur siège	h7	mm	1450
4.12	Hauteur crochet de traction	h10	mm	524
4.19	Longueur totale	l1	mm	5730
4.20	Longueur partie motrice (hors fourches)	l2	mm	4210
4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	2242
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	80x160x1520
4.23	Tablier porte fourches, classe/type A,B			5A
4.24	Largeur tablier porte fourches	b3	mm	2210
4.31	Garde au sol sous le mât en charge	m1	mm	190

4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	340
4.34.1	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 (sens de prise 1000)	Ast	mm	5838
4.34.2	Largeur d'allée avec palette 800x1200 (sens de prise 1200)	Ast	mm	6038
4.35	Rayon de giration	Wa	mm	3910
Performances				
5.1	Vitesse de déplacement avec charge/sans charge		km/h	13/15
5.2	Vitesse d'élévation avec charge/sans charge		m/s	0.27/0.32
5.3	Vitesse de descente avec charge/sans charge		m/s	0.45/0.4
5.8	Pente maxi franchissable avec charge/sans charge		%	15/15
5.10	Frein de service			Hydraulique + mécanique
	Type frein de parking			Mécanique
Moteurs électriques				
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	30
6.2	Moteur d'élévation puissance S3 15%		kW	24 X 2
6.4	Tension et capacité de la batterie K5			80V 820Ah
6.5	Poids de la batterie		kg	-
Autres données				
8.1	Type de variateur			AC
10.5	Type de direction			Hydraulique
10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB (A)	-

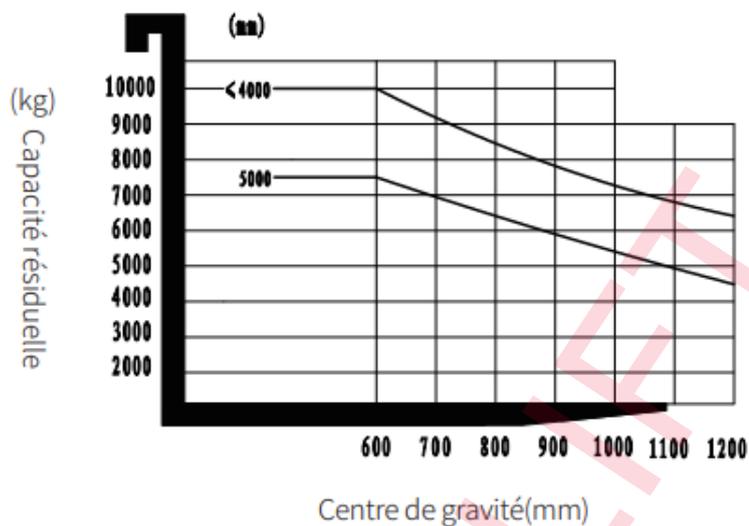
*Les paramètres du tableau sont pour le modèle standard. Pour plus d'informations, contactez-nous.

*Les paramètres peuvent être modifiés sans préavis.

Expert en Manutention Logistique



Capacité résiduelles et centre de gravité



Options Mât

Types de mât	Hauteur de levée (h3) mm	Height, Mast			Levée libre(h2)	
		Hauteur du mât replié (h1) mm	Hauteur mât déployé (h4)		Sans dossierer mm	Avec dossierer mm
			Sans dossierer mm	Avec dossierer mm		
2-Duplex	3000	2920	4310	-	210	210
	3300	3070	4610	-	210	210
	3500	3170	4810	-	210	210
	4000	3470	5360	-	210	210
	4500	3720	5860	-	210	210
	5000	3970	6360	-	210	210
	5500	4270	6910	-	210	210
3-Triplex	4500	2900	5875	-	1580	1580
	4800	3000	6175	-	1680	1680
	5000	3065	6375	-	1745	1745
	6000	3455	7375	-	2135	2135

Options

No.	Éléments optionnels	EFL1002
1.1	Dimension des fourches	○150*75*1520 ○150*75*2000 ●160*80*1520 ○160*80*1820 ○160*85*2000 ○160*85*2440
1.4	Largeur tablier porte-fourches	●2138mm ○Oui et peut être personnalisé
1.5	Hauteur dossier	●1045mm ○Oui et peut être personnalisé
2.5	Matériau roues avant	●Pneumatiques ○Solid ○Non-marquage
2.6	Matériau roue arrière	●Pneumatiques ○Solid ○Non-marquage
2.7	Capacité batterie	●80V820AH ○80V1230AH
2.8	Chargeur	●80V200A ○80V130A+80V130A ○80V200A+80V200A
2.9	Indicateur batterie	●Avec temps
2.10	Type de siège	●Suspension
2.11	Accessoires	●Fourchettes réglables ○Positionneur de fourche
2.13	Goupille de crochet de traction	●Oui
2.14	Chaîne électrostatique	●Oui
3.5	Eclairage avant	●LED
3.6	Eclairage arrière	●Non ○LED
3.7	Gyrophare	●Oui
3.8	Eclairage de direction	●Oui
3.9	Blue Spot	●Non ○2 avant ○1 arrière ○2 avant + 1 arrière
3.10	Eclairage d'avertissement de zone	●Non ○1 gauche, 1 droite (Rouge)
3.11	Rétroiseur	●2 rét rétroiseur
3.12	Hummer	●Oui
3.17	Système OPS	●Oui
3.23	Système télécontrôle	●Oui
4.3	Cabine	●Non ○Basic half cabin ○Demi-cabine améliorée ○Cabine complète
4.9	Réchauffeur	●Non ○Oui et non personnalisé
Note: ●Standard ○Optionnel -Inconformité		